

CE-certificering:

'Waarom moeilijk als het ook makkelijk kan?'



***Daan Bressers (l) van Bressers Metaal en
Toon van de Haterd van Geurts-Janssen
ontwikkelden een sterk vereenvoudigde procedure
voor leden van de Staalfederatie
en hun klanten***

EN 10025-1, EN 10210-1, EN 10219-1 en EN 10255

Daan Bressers en Toon van de Haterd hebben het begrip 'concullega's' onlangs op originele wijze ingevuld. In het dagelijks leven elkaars concurrenten als directeur van respectievelijk Bressers Metaal B.V. te Tilburg en B.A. Geurts-Janssen B.V. te Venlo, hebben ze op collegiale wijze samengewerkt om de CE-problematiek voor zowel de leden van de Staalfederatie als hun klanten te vereenvoudigen, zeg maar sterk te vereenvoudigen.

Wat is het geval? De normen EN 10025-1, EN 10210-1, EN 10219-1 en EN 10255, de Europees geharmoniseerde normen voor de productie van stalen halffabricaten, zijn reeds van kracht vanaf de ingang van de CPR. De norm EN 10210-1 bijvoorbeeld bevat de regels voor warm vervaardigde buisprofielen voor constructiedoeleinden, terwijl EN 10219-1 betrekking heeft op koud vervaardigde gelaste buisprofielen.

Op 1 juli van het volgend jaar krijgt ook de norm EN 1090-1 kracht van wet. Deze regelt de bewerking van dergelijke halffabricaten. Het gaat daarbij om oppervlaktebehandelingen zoals meniën, stralen of verzinken en om mechanische bewerkingen zoals het boren van gaten voor montagedoeleinden. Zagen, de bewerking die bijna alle staalhandelaren als sinds jaar en dag toepassen, valt er overigens buiten. Leveranciers van bewerkte halffabricaten

voor constructiedoeleinden mogen hun producten vanaf medio 2014 alleen nog maar CE-gemarkeerd en met DoP leveren, wanneer ze tenminste voldoen aan de normen voor productie én bewerking. Het zag ernaar uit dat dit gepaard zou gaan met de nodige administratieve rompslomp. Bressers en Van de Haterd hebben zich sterk gemaakt voor een sterk vereenvoudigde procedure.

Papierberg

"Met de overgang van de Construction Product Directive (CPD) in de Construction Product Regulation (CPR) werd een nieuwe manier van certificeren van materialen geïntroduceerd," licht Daan Bressers toe. "Alle handelsondernemingen die producten leveren aan constructiebedrijven worden verplicht te garanderen dat de eigenschappen van de producten in overeenstemming zijn met de Europees geharmoniseerde normen. Ze moeten dat doen door een prestatieverklaring uit te geven waarop dit is omschreven."

Klinkt best aardig, zo'n waterdichte garantie, maar de gemiddelde handelaar ziet de papierberg die daarmee gepaard zal gaan al opdoemen. Per product zou immers een verklaring moeten worden geleverd die aantoont dat dit voldoet aan de Europese normen die daarvoor bestaan, een zogenaamde Declaration of Performance (DoP).

Toon van de Haterd: "Veel klanten zijn nu met de normen bezig die betrekking hebben op de bewerking. Dat is terecht, want de norm EN 1090-1 wordt medio volgend jaar wettelijk van kracht. Maar de normen voor de productie van de halffabricaten, dus EN 10025-1, EN 10210-1 enzovoort, zijn daardoor voor de gemiddelde staalhandelaar wat op de achtergrond geraakt. Terwijl deskundigen op dit gebied ons meedeelden dat de gehele materiaalstroom straks 'full traceable op batchniveau' moet zijn. Dat wil zeggen dat je een product, een onderdeel van een constructie, moet kunnen herleiden tot alle factoren die bij de productie ervan een rol hebben gespeeld. Je moet weten uit welke batch het afkomstig is, wanneer het is geproduceerd en op welke installatie, dat soort dingen. Voor hoogwaardige stalen zoals S355 geldt dit al, het moet straks gaan gelden voor de meest eenvoudige staalsoorten. Wij vroegen ons af of het papierwerk dat de nieuwe situatie met zich mee zou brengen wel in verhouding staat tot het voordeel van de afnemer. De CPR beoogt de veiligheid van personen, huisdieren en goederen te beschermen en schade aan het milieu te voorkomen. Met dit in het achterhoofd voegt full traceability niets toe omdat de productnormen deze zaken reeds waarborgen. De vraag is dan ook wat full traceability voor standaardmaterialen dan nog extra zou opleveren." Bressers: "Wij zagen de toegevoegde waarde niet zo als het om standaardmaterialen gaat en daarom zijn we de wetgeving gaan doorspitten om te kijken of het eenvoudiger kon. Op basis van de norm hebben wij een alternatieve methode gevonden, waarbij we zelf een Declaration of Performance mogen uitgeven omdat we kunnen aantonen dat al het materiaal dat we inkopen, opslaan, bewerken en weer verkopen aan klanten die het verwerken tot een constructie, voldoet aan de geldige CE-norm. Als we aantoonbaar maken dat er in de materiaalstroom van productie tot eindgebruiker niets kan gebeuren dat

de CE-goedkeuring ondergraaft, dat er ook geen materiaal bijkomt dat niet CE-gemarkeerd is, hebben we een waterdichte garantie voor onze afnemers."

Eén document

Het schema van figuur 2 verderop maakt duidelijk hoe het systeem van Bressers en Geurts-Janssen werkt. In de 'oude' situatie moeten de halffabricaten van de diverse staalfabrikanten per batch voorzien zijn van een DoP die de betreffende producten blijft vergezellen in het magazijn van de handelaar tot en met de levering aan de eindgebruiker.

[druk op 1 om tijdelijk naar pagina 9 te gaan]

Dat houdt in dat de producten per batch apart gehouden moeten worden en apart voor een order verzameld moeten worden. Maar in het magazijn liggen de producten vaak niet per batch, maar gewoon per type bij elkaar. Het is gemakkelijk voorstelbaar hoeveel rompslomp dit met zich mee brengt. In de door Bressers en Geurts-Janssen ontwikkelde aanpak wordt per order één DoP van de betreffende handelaar meegeleverd. Deze heeft geldigheid voor meerdere typen materiaal, dat per type eventueel vanuit verschillende batches wordt geleverd.

Van de Haterd: "Wij hebben de norm op regel- en zelfs woordniveau geanalyseerd om uit te vinden dat we een systeem kunnen opzetten dat we kunnen volstaan met het meeleveren van zo'n DoP. De klant ontvangt één verklaring, dat wil zeggen: er is één document dat wordt voorzien van het CE-keurmerk, het product omschrijft en verwijst naar de DoP's die de leverancier op zijn website heeft staan."

Dus in plaats dat de afnemer allemaal verschillende - aan de staalproducent en de batch gekoppelde - DoP's ontvangt krijgt hij één document (in de praktijk zal dit de vrachtbrief zijn) dat verwijst naar de betreffende DoP die hij kan raadplegen op de website en waar hij alle informatie kan verkrijgen over o.a. de mechanische eigenschappen van het materiaal. In de praktijk wordt hierdoor een heel pak papier teruggebracht tot één document, of eigenlijk een verwijzing op een formulier dat sowieso al met de order meegaat.

Afspraken

"We waarborgen om het zo te zeggen aan de voorkant dat alles voldoet aan de CE-eisen," zegt Bressers.

"Met ons systeem hoeft de huidige werkwijze slechts beperkt te worden aangepast, maar wel moeten alle afspraken die in dit kader gemaakt worden strikt worden nagekomen."

Van de Haterd: "We hebben regelmatig met de keuringsinstantie KIWA overlegd om te kijken of ons idee klopte."

Zowel Bressers Metaal als Geurts-Janssen hebben inmiddels een FPC-systeem opgezet (FPC = Fabrication Product Control; het kwaliteitssysteem dat bedrijven moeten opzetten om voor CE-certificering in aanmerking te komen. Hierover ook in het interview met Bert van Beek in volgende hoofdstuk). Tijdens de laatste Staalbouwdag te Katwijk zijn door KIWA de certificaten uitgereikt. Het FPC-voorbeeldboek dat beide ondernemingen hebben samengesteld is aan de Staalfederatie beschikbaar gesteld opdat alle leden van de Staalfederatie deze systematiek op kunnen pakken.

Uitreiking van de certificaten,
tijdens de laatste Staalbouwdag te Katwijk

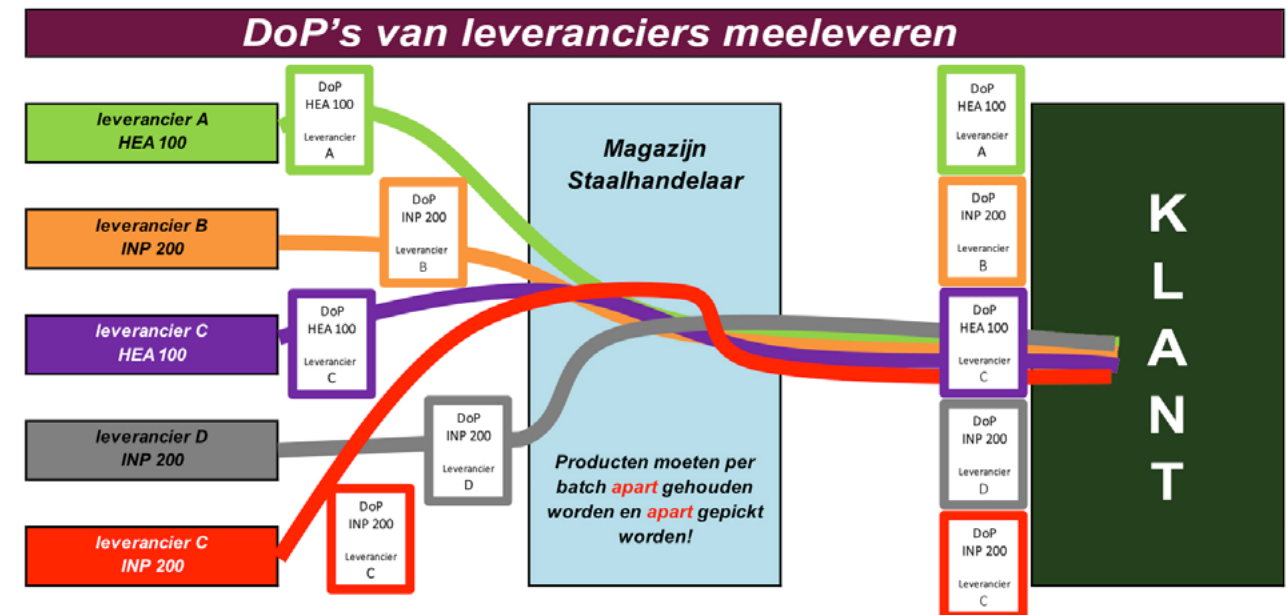


Gemak dient de klant

Bressers Metaal en Geurts-Janssen hebben ervoor gekozen zich te laten certificeren, zodat men de producten voor constructiedoeleinden die binnen de Europese normen vallen, van de eigen DoP's kan voorzien. Hierdoor is het voor de dossiervorming van de klanten voldoende om alleen de vrachtbrieven, de vier DoP's en - indien van toepassing - bijvoorbeeld 3.1 certificaten (voor staalsoorten met hoge treksterkte) te archiveren. Alle vrachtbrieven zijn op de achterzijde voorzien van de noodzakelijke CE-markering. De DoP's kunnen vanaf de website van de leverancier gedownload worden.

Schematische voorstelling van de oude (fig1) en de nieuwe situatie (fig2).

figuur 1



figuur 2

